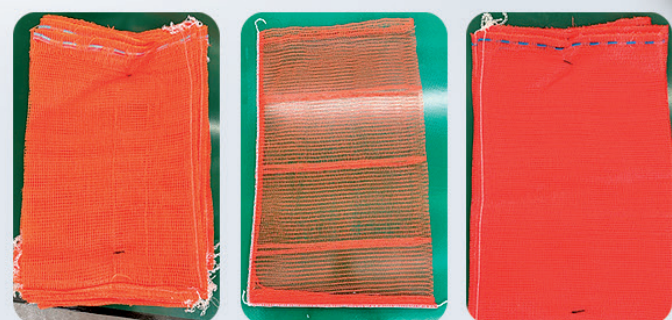
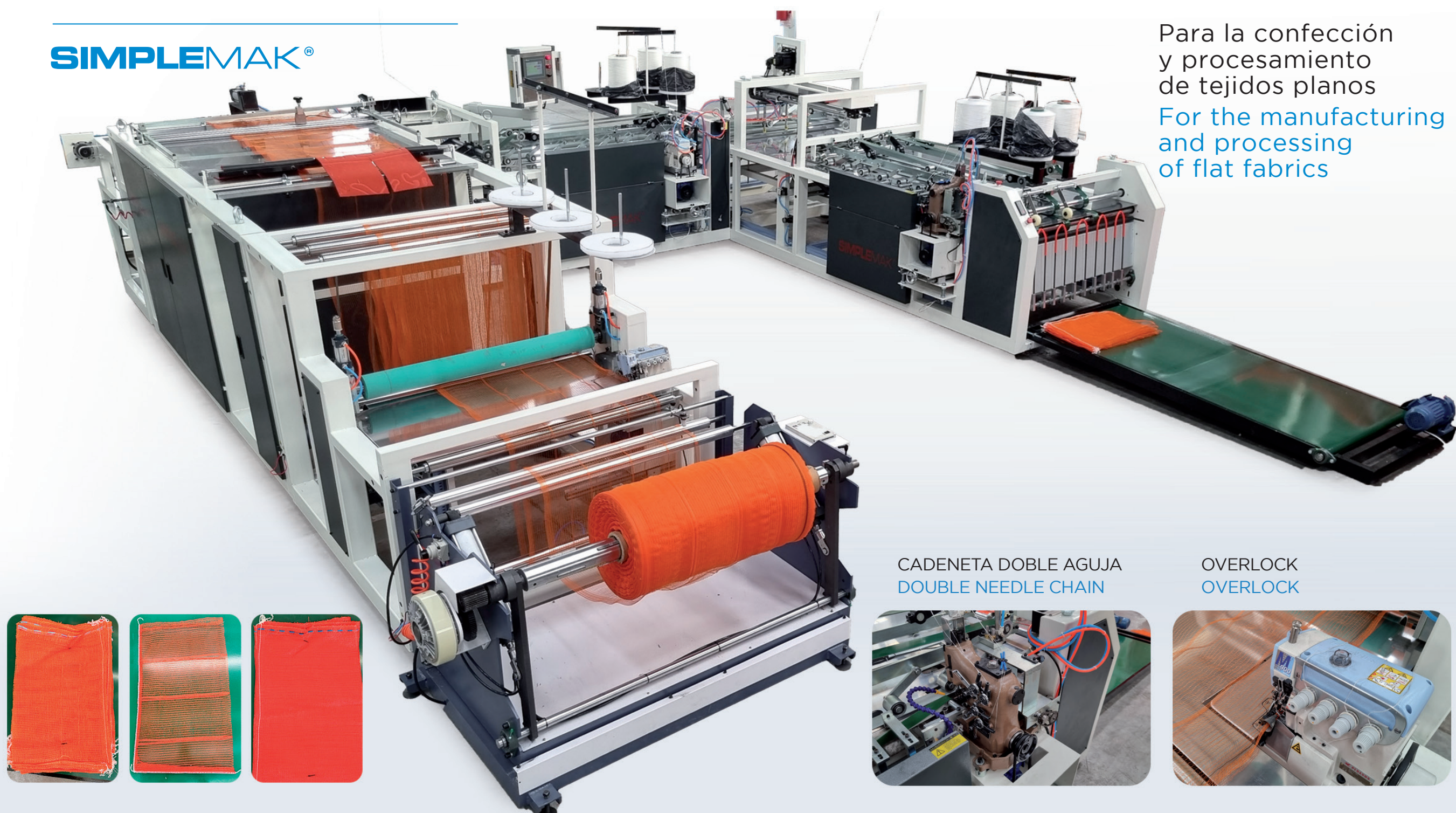


CONFECCIONADORA DE TEJIDO PLANO FLAT FABRIC MANUFACTURING

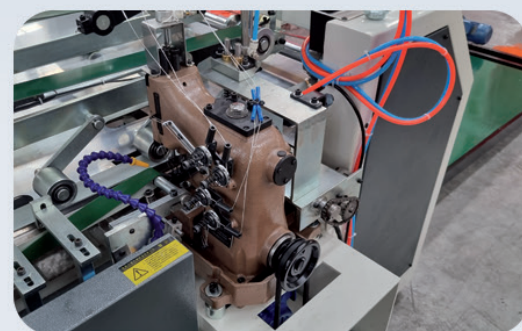
SIMPLEMAK®

Para la confección
y procesamiento
de tejidos planos
For the manufacturing
and processing
of flat fabrics



CADENETA DOBLE AGUJA
DOUBLE NEEDLE CHAIN

OVERLOCK
OVERLOCK



SIMPLEMAK®

ESPECIFICACIONES | SPECIFICATIONS

Diseñada específicamente para fabricar sacos planos (costura L) a partir del tejido plano de polipropileno ventilado/polipropileno con monofilamento/monofilamento/gasa de vuelta/malla ventilada/arpilla. El proceso completo consta de: desenrollado, costura de orillo(boca), corte en caliente, pliegue lateral mecánico, transporte y cosido de lateral (dobladillo externo o interno (mariposa)), costura de fondo (pliegue simple o doble opcional), apilado automático. El corte en caliente es preciso gracias al servomotor. Es una maquina eficiente en términos de consumo gracias a que contiene menos sistemas neumáticos que fueron reemplazados por servo motores que a su vez permite tener mejor precisión y regulación de los movimientos, Es posible configurar el equipo con 2 tipos de costuras “OVERLOCK” ó “CADENETA DOBLE AGUJA” tanto para el lateral o el fondo del saco.

Specifically designed to manufacture flat bags (L-stitch) from ventilated polypropylene/polypropylene flat fabric with monofilament/monofilament/gauze/ventilated mesh/burlap. The complete process consists of: unwinding, selvedge sewing (mouth), hot cutting, mechanical side folding, transport and side stitching (external or internal hem (butterfly)), bottom stitching (single or double fold optional), automatic stacking. The hot cutting is precise thanks to the servo motor. It is an efficient machine in terms of consumption thanks to the fact that it contains fewer pneumatic systems that were replaced by servo motors which in turn allows for better precision and regulation of movements. It is possible to configure the equipment with 2 types of seams “OVERLOCK” or “DOUBLE NEEDLE CHAIN” for both the side and bottom of the bag.

CARACTERISTICAS | CHARACTERISTICS

Máximo diámetro rollo Max. dia. of unwinding cloth:	1200mm	Peso total Total Weight:	1800Kg
Rango ancho de saco Bag width range:	360-650mm	Sensor de taco Taco sensor:	Si
Rango largo de saco Bag Length range:	450-1000mm	Eje de entrada inflable Inflatable input shaft:	Si
Precisión largo Length accuracy:	+/-2mm	Freno motor electrónico Electronic motor brake:	Si
Ancho de plegado inferior Bottom folding width:	20-30mm	Alineación automática Automatic alignment:	Si
Capacidad de producción Production capacity:	15-21pcs/min	Costura y dobladillo en boca	
Rango de puntada Stitching range:	7-12mm	Sewing and hemming at the opening:	Si
Consumo de aire Compressed air supply:	0,6m3/min	Regulación individual de neumática	
Potencia total Total motor power:	6,1KW	Individual pneumatic regulation:	Si
Potencia de calentamiento Heating power:	2kw	Sistema de dobladillador y costura mariposa	
Dimensiones totales Overall dimensions:		Hemming and butterfly sewing:	Si
(LxWxH): 6000x6500x1500mm			

www.simplemak.net		VENTAS / SALES	
República Argentina Teléfono: 00 54 2473 431065		Argentina y LATAM:	Diego Civitillo +54 9 2473 40-5407 
		México:	Gabriel Hernandez +52 4271610081 
		BRASIL / Resto del Mundo:	Fabián Medón +54 9 2473 45-3777 